

Лучшие из лучших

Одной рукой и узла не завяжешь

С Савиным Василием Васильевичем беседовала Дарья Ильина

В современной информационной культуре, воспевающей индивидуализм и эгоцентризм, редко встретишь человека, который бы не "перетягивал одеяло на себя", присваивая заслуги коллектива или отдельных коллег, а, наоборот, видел основу своих достижений в совместной работе, командном духе, коллективном разуме. А у нас на заводе такие люди есть, и мы ими гордимся. Даже давая мне интервью, наладчик станков и манипуляторов с ПУ 5 разряда Василий Васильевич Савин несколько раз настойчиво просил подчеркнуть, чтобы в публикации обязательно обратили внимание на специалистов его команды и не забыли высказать слова благодарности в их адрес. Вот таким "коллективным" сотрудником предстал передо мной молодой, всегда приветливый и улыбающийся руководитель токарной группы Василий Савин.

Здравствуйте, Василий Васильевич!
На 22 дне рождения ООО "КОМ" Вы были награждены почетной грамотой "За большой вклад в развитие и освоение современного, высокотехнологичного токарного оборудования". Поделитесь, пожалуйста, секретом успеха.

Главный секрет успеха - это хорошо слаженный, дружный коллектив. Моя токарная группа работает на станках круглогодично. Под руководством начальника отдела технического развития Нурутдинова Айрата Наильевича мы первыми освоили новые технологии и ударно вплощаем в жизнь поставленные цели. Нас в группе пятеро: Плотников Валерий, Майоров Андрей, Филиппов Максим, Савин Иван и я, Савин Василий. Нас ласково называют ударной танковой бригадой. Все ребята молодцы, никогда не отымаются от работы, которая требует больших физических усилий, ведь скорость обработки деталей на новых станках высока. Я очень благодарен своим коллегам за понимание и благоприятную атмосферу в коллективе. У нашей команды есть свой девиз: "То, что не под силу одному человеку, под силу колективу".

Также я являюсь приверженцем идеи "в споре рождается истина". Как в работе бригады, так и при взаимодействии с другими отделами могут возникнуть вопросы, разные точки зрения, предлагаться различные подходы, но именно такими коллективными обсуждениями, общими идеями, размышлениями вслух и живет наше предприятие. Мы с технологами работаем сообща, стараемся найти компромисс. Чтобы рабочий процесс был доступен пониманию каждого сотрудника, мы стремимся к созданию полноценных, емких и простых в изложении техни-

ческих процессов. Я уверен, что для роста производительности и развития производства каждому специалисту своего дела надо "раскрывать свои секреты", делиться своими знаниями и опытом с другими рабочими, а не быть индивидуалистом, не делать из себя "ценность".

Расскажите, пожалуйста, чем именно Вас привлекает работа наладчика станков с ПУ? Насколько мне известно, начинали Вы свою трудовую деятельность в сфере образования.

Да, Вы правы. Первым моим местом работы была детско-юношеская спортивная школа Елабужского района, в ней я тренировал детей. У меня получалось быть педагогом, вот и сейчас на производстве я выступаю в качестве наставника 4 работникам нашего завода. И даже более того, я не оставляю мечту стать преподавателем. В этом году поступили в Казанский Федеральный университет на факультет "Химии и биологии", получаю профессию учителя естественных наук. С детства я мечтал преподавать именно эти предметы, потому что очень люблю природу и все, что с ней связано. В нашем доме всегда была живность: рыбы, попугайчики, кошки. Моя супруга Юля разделяет со мной увлечение природой. Мы часто ездим всей семьей в деревню Костенеево, что в 50 км от Елабуги, теще помогать. Вблизи этой деревни есть шикарный искусственный пруд, за судьбой которого я давно наблюдаю. Мы с друзьями отлавливаем карпов в других водоемах и туда их переселяем, чтобы и в нашем пруду эта рыба водилась.

Ранее в 2001 году я уже поступал в Елабужский педагогический институт на физико-математический факультет, но, немного проучившись, все же решил, что лучше пойти в армию. На физико-математическом факультете изучил некоторые языки программирования, которые пригодились мне в настоящей моей деятельности.

После службы в армии устроился на работу на Станкоинструментальный завод ОАО "ПО ЕЛАЗ". Именно здесь и получил профессию наладчика станков и манипуляторов с ПУ.

Осваивая профессию наладчика, я узнал о существовании завода "КОМ", часть производимых деталей которого проходила механическую обработку у нас в Елабуге и куда уходили на работу наши элитные высококвалифицированные специалисты. Я тоже решил попробовать свои силы на этом перспективном предприятии.

В 2008 году я пришел в ГК КОМ на освоение обрабатывающих центров "Стерлитамак": 400V и 630H. Не прошло и года, как разразился мировой экономический кризис. Все предприятия переживали спад производства, что, соответственно

отражалось и на заработной плате. А на мне "висел" долг по ипотеке. Договорившись с руководством завода о том, что как только предприятие пройдет пик кризиса, я смогу вернуться и продолжить заниматься любимым делом, я ушел на работу в ООО "ЗАСС Алабуга".

Уже в январе 2010 года я вновь трудился на участке механической обработки наладчиком станков и манипуляторов с ПУ. Только перешел с фрезерной на токарную обработку, так как в то время было дефицит специалистов по токарным станкам. Моим "первенцем" по освоению токарной обработки был рязанский станок 1П756ДФ3, за ним запустили в работу токарный станок с ЧПУ 16A20, собрав его по частям на базе стойки НС-210. Освоив данные станки, передавал знания своим напарникам. В итоге, создал токарную группу по обработке крупногабаритных деталей, которая сейчас хорошо, бесперебойно работает.

Был замечен руководством, и мне доверили освоение новых токарных обрабатывающих центров фирмы "Goodway". Сейчас я руковожу группой по освоению данных центров. Основная наша задача - ускорить и упростить процесс изготовления деталей основного производства на новом оборудовании, обучить действующих сотрудников работе на современных станках.

Вы упомянули, что проходили службу в армии. Считаете ли Вы, что каждый мужчина должен "отдать долг Родине"?

Если да, то почему?

Я проходил службу на Балтийском флоте матросом, и как отец двоих сыновей, Кирилла и Артема, считаю необходимым, даже обязательным, и им исполнить свой священный долг перед Родиной. Жаль, что у многих сейчас при слове "армия" возникает негативная реакция. Я считаю, что именно во время службы в армии мужчина осознает, что собой представляют истинные ценности жизни, делает выводы и находит новую цель. Со мной было именно так. Служба в вооруженных силах, я понял, что друзья, конечно, важны, но нет никого ближе и дороже, чем родители.

Василий Васильевич, что Вы цените больше всего в жизни?

Конечно же, семью. Жизнь есть семья: ее создание, укрепление, поддержание. С будущей супругой я познакомился после армии в парикмахерской. Она меня стригла, так знакомство и завязалось. В 2006 году мы поженились. Вскоре на свет появился наш старший сын Кирилл, а в 2011 году мы подарили ему Артема. Сейчас жена работает в Елабужском родильном доме младшим медицинским сотрудником.

Не забываю я и о своих любимых родителях. Отец в свое время работал главным механиком в парке грузовых автомобилей. Он и привил мне любовь к механике. Мама наша работала врачом акушером-гинекологом. Сейчас они уже оба пенсионеры, и им нужно помогать. Всего нас у них трое, три сына. Между собой мы очень дружны. Все, кстати, работаем в ГК КОМ.

Вторую ступень по важности и ценности в моей жизни занимает работа. Моя работа и есть мое хобби. Мне, прежде всего,

нравится "бороться" с металлом, знакомиться с новыми технологиями, развивать новаторские идеи. Наша токарная группа тесно сотрудничает с отделом технического развития, вместе осваиваем на нашем заводе новое многофункциональное оборудование "GOODWAY".

Если постараться оценить себя объективно, какие свои плюсы и минусы Вы могли бы назвать?

Своими основными плюсами считаю общительность, доброту, веселость, позитивность и оптимистичный настрой. А главным моим минусом является курение. Во время службы в армии привил себе эту вредную привычку. Но я стараюсь минимально прибегать к услугам сигарет и готов со временем побороть это пристрастие.

Расскажите, пожалуйста, о своих "положительных" увлечениях. Как Вы любите проводить свободное время?

Я увлекаюсь спортом. Особенно люблю гиревой спорт. Вот и на нашем корпо-

всем надо видеть плюсы и думать о хорошем. Так сказать, мысли материализуются, и тогда у нас всё получится.

На данном этапе существования нашего предприятия на нем трудится большое количество высококвалифицированных специалистов пенсионного и предпенсионного возраста. Через пару лет нас может ожидать кризис кадров. Поэтому "Дорогу молодым!", пока есть, у кого учиться. А одним из основных и действенных способов привлечения молодых кадров, по моему разумению, может стать помощь компании в приобретении жилья, выдача ипотечных кредитов или способствование в их выдаче. К нам приходят молодые специалисты, пробуют себя, но запал у них за небольшую зарплату выполнять тяжелый труд быстро проходит. Ведь семью обещанием не накормишь. Вот и предлагаю руководителям задуматься над проблемой омоложения кадров, о способах привлечения и удержания молодых



ративном Сабантуйе участвовал в конкурсе по поднятию гири.

Зимой мы всей семьей ходим кататься на лыжах, благо у нас рядом с Елабугой много лесопосадок. Тут и свежий воздух, и спорт, и отдых - все в одном фланкone.

Второе мое серьезное увлечение - это мотоциклы. Еще в детстве я пропадал с друзьями в гаражах, гонял на спортивном байке. Хочу передать свою любовь к мотоциклам и сыновьям. Старшему сыну Кириллу мы уже приобрели "мокик", маленький такой мотоцикл. Он ему очень нравится. По выходным выезжаем на стадион, учимся ездить.

Василий Васильевич, Вы работаете на нашем предприятии в совокупности около трех лет, каким Вы видите его будущее?

Считаю, что при наращивании темпов модернизации и автоматизации производства мы сможем еще долго и счастливо "жить" на рынке. Новые проекты необходимы нашему предприятию, как витамины. Освоение новых технологий - пульс нашей компании. Благодаря этому "пульсу" мы и живы. Я убежден, что во

талантов.

Спасибо, Василий Васильевич, за приятную познавательную беседу. Предоставляю Вам заключительное слово.

Пользуясь случаем, хочу еще раз поблагодарить своих коллег за благоприятную рабочую атмосферу в коллективе. Считаю, что именно наш совместный, командный труд является прямым доказательством старой народной мудрости "Один в поле не воин". Я верю, что для дружного профессионального коллектива любые цели достижимы.

Цитата номера

Не бойтесь того, что ваша жизнь должна окончиться, бойтесь того, что она так и не начнется.

Джон Ньюмен, английский теолог, педагог, философ, публицист и церковный деятель

Новости

Успешное внедрение "1С: Документооборот 8 ПРОФ"

Информация предоставлена Новиковской С.И.

В результате постоянного увеличения количества входящих, исходящих и внутренних документов, необходимости в более упорядоченной и эффективной работе с ними руководство ГК КОМ приняло решение о внедрении системы электронного документооборота (СЭД).

По результатам анализа представленных на рынке СЭД было принято решение об автоматизации работы с документами на основе программного продукта "1С: Документооборот 8 ПРОФ".

Основными задачами проекта являлись автоматизация процедуры создания и регистрации документов, а также созда-

ние электронного архива документов. Также было принято решение о синхронизированной работе "1С: Документооборот 8 ПРОФ" с автоматизированной системой "ИС ГК КОМ". В первую очередь было решено автоматизировать процесс создания и регистрации документов, и на это имелись причины. В условиях постоянного расширения бизнеса для создания и регистрации документов требовались значительные затраты времени. Использование СЭД позволило не только повысить исполнительскую дисциплину на предприятии, но и сократить затраты времени сотрудников на обработку документов, высвободив время для аналитической деятельности.

Грызем гранит науки...

Информация предоставлена Новиковской С.И.

В рамках реализации принципов бережливого производства в июне в ГК КОМ стартовала первая волна курсов повышения квалификации для "белых воротничков" предприятия. Ознакомление со всеми возможностями стандартных программ Microsoft Office: Word и Excel - было полезным не только для "новичков", но и для бывалых пользователей ПК. Для кого-то новые, а для кого-то хорошо забытые старые знания о функциональных возможностях этих таких распространенных и важных в работе офисных программ оказались действительно полезной информацией. Обучение про-

водилось во вместительном помещении нашей столовой в вечернее время. Каждый сотрудник, принесший с собой ноутбук, мог подкрепить теоретические знания практической работой по выполнению различных заданий преподавателя. Мнения о необходимости проведения данных курсов могут, конечно, расходиться. Но, как говорится, "повторение - матерь учения". Доля полезной информации была донесена до наших сотрудников. И уверенно можно сказать, что в ежедневной работе КОМовчан хоть и часть из полученных знаний, но применимая будет.

Основными целями данных курсов являются:

- обучение сотрудников правильному оформлению документов в соответствии с установленными стандартами ГК КОМ (оформление таблиц, заголовков, форматирование);
- формирование навыков по написанию рабочих инструкций, порядков (оглавле-

ние, автонумерация, колонтитулы и т.д.);
- получение навыков создания отчетов, анализов, расчетов, диаграмм с визуализацией (обработка изображений в программе "Paint");

- повышение производительности труда за счет увеличения скорости работы в стандартных программах (освоение "горячих клавиш", функций замены и поиска, одновременной работы с несколькими листами в Excel и т.д.).

- выработка единого корпоративного стиля по оформлению и работе с документами.

Вторая волна курсов повышения квалификации стартовала 16 октября 2012 года. Если Вы также хотели бы повысить свою квалификацию и принять участие в прохождении данных курсов, просьба оставлять свои заявки в отделе кадров. При получении достаточного количества заявок, возможна организация третьей волны обучения. Не упустите свой шанс!

Новости**Наше пополнение**

В августе-октябре в ГК «КОМ» приняты новые сотрудники, просим любить и жаловать!



АНТИПОВ
Эдуард Викторович
Дворник



БИКМУХАМЕТОВА
Алина Альфредовна
Инженер по ОТ и ПБ



ГАЛЛЯМОВ
Рамзиль Флорович
Электротехнологии



ГИМАДИЕВ
Айнур Раисович
Наладчик станков
и манипуляторов с ПУ



ДОЛГОВ
Евгений Владимирович
Мастер



ЗАЙНУЛЛИНА
Линара Зуфаровна
Помощник директора



ЗАКИРОВ
Азат Магрутович
Директор ООО "ТД КОМ"



ЛЫКОВ
Александр Николаевич
Слесарь-инструментальщик



МИРОНОВ
Сергей Геннадьевич
Токарь



МОСКОВА
Марина Сергеевна
Помощник директора



МОТЫГУЛИМ
Ильяз Хусаинович
Наладчик станков
и манипуляторов с ПУ



ПИЛЬМЕНКОВ
Владимир Геннадьевич
Наладчик станков
и манипуляторов с ПУ



ПИЛЬМЕНКОВ
Олег Владимирович
Оператор станков с ЧПУ



ПОМАЗКИН
Алексей Геннадьевич
Наладчик КИПИА



ПРОШУТИНА
Ольга Юрьевна
Специалист по управлению
персоналом (КА "Азимут")



СОМОВ
Владимир Иванович
Слесарь МСР



ТОКАРЕНКО
Ольга Александровна
Зам. главного бухгалтера
по материальной части



ТУИРОВ
Анатолий Александрович
Наладчик станков
и манипуляторов с ПУ



ХИСАМУТДИНОВ
Ильдар Индусович
Фрезеровщик

Словарные запасы**Шут гороховый у телефона!**

Источник: www.glavbukh.ru

«Вот шут гороховый!» — иногда говорят про человека дурашливого, нелепого, который потешает окружающих. А почему шут гороховый, а не пшеничный, например? Давайте разберемся, откуда пошло такое выражение. А еще определим, как правильно записывать телефонные номера, чтобы в официальных бумагах все было идеально.

При чём тут горох?

А при том, что атрибутом средневекового шута была гороховая погремушка. Европейскому шуту надлежало носить костюм в желтую и зеленую полоску. Голову его украшала шапка с ослиными ушами (позже колпак). А вот в руках шут носил погремушку: к палке привязан надутый бычий пузырь, в который и засыпал горох. Горох считался пищей «низкой», и таким образом шутлишний раз выставлял себя на посмешище. Причем не только в Европе — русские скоморохи тоже украшали себя гороховой соломой.

В русском языке слово «шут» появилось в XI веке. Есть версия, что слово происхо-

дит от того же корня, что и литовское *siutas* — «бешенство, ярость». То есть шутами сначала звали дурачков, впадающих в болезненную агрессию. И только потом слово закрепилось за теми, кто валяет дурака, чтобы насмешить людей.

Номер по-правильному

Как лучше записывать номер телефона: ставить цифры через дефис, с пробелами или без?

В России цифры телефонного номера правильно разделять дефисом. При этом группировать их нужно по две цифры справа налево. Вот так: 1-23-45; 1-23. Если же в номере больше шести цифр, то в крайней левой группе должно стоять три: 123-45-67.

Когда требуется указать код города, его заключают в скобки: (495) 785-01-13. Но для зарубежных партнеров пишут иначе: +7 495 785 01-13.

И наконец, номер мобильного телефона предпочтительнее записывать следующим образом: +7 123 123-45-67.

Да, еще! Перед номером обычно уточняют «тел.» или «т.ел.». Так вот, вариант с двоеточием лучше.

Новости**Управляем производством с помощью программы?!**

Информация предоставлена Новиковской С.И.

В течение нескольких последних лет на нашем предприятии активно воплощается в жизнь план по модернизации производства: закупаются современные станки, осваиваются новые технологии, улучшается инфраструктура и производственная среда. Выпуск новых видов продукции и развитие производства естественным образом влечут за собой необходимость

внедрения усовершенствованной системы контроля производственных процессов. Для этих целей существует ряд MES-систем, основной задачей которых является управление производственным процессом и диспетчеризация. Для того чтобы принять правильное решение, какой из систем отдать предпочтение, прежде всего, нужно четко понимать и иметь полную картину того, что собой представляет наш производственный процесс. Полагаться на интуицию здесь недопустимо. Управле-

ние производственным процессом и диспетчеризация — очень важные составляющие функционирования завода. И управлять ими можно только с помощью системного подхода.

Поэтому, прежде чем принять решение о закупке той или иной программы, специалисты компании: программисты, логисты, управляющие производством, ознакомились не только в теории, но и на практике с уже внедренной MES-системой на одном из заводов России.

Внедрение подобной программы затрат несет практически весь персонал ГК КОМ, а, следовательно, от каждого из нас будет зависеть успешность реализации данного проекта. Надеемся, что найдем отклик и понимание наших сотрудников. Ведь мы одна команда!

Новые достижения на пути к успеху

Информация предоставлена Нурутдиновым А.Н.

За последнее время нами освоено немало новых технологий обработки деталей:

- запущена в серийное производство комбинированная токарно-фрезерная обработка с ЧПУ на токарных центрах GA2600, GA3300;
- освоен вертикально-фрезерный центр с ЧПУ MCV 1020, позволяющий получить готовую деталь с помощью всего одной операции;
- внедрен высокопроизводительный режущий инструмент для токарной и комбинированной фрезерной обработки с ЧПУ, а также шлифовальный червячный круг из высокопористого материала ЗВАБОКУТЕСН и с удерживающим профилем, позволяющий повысить производительность и качество обработки на зубошлифовальных станках 5Д833.

Вышеперечисленные мероприятия обеспечивают качество и производительность только на отдельных операциях. Для того чтобы оптимизировать всю технологическую цепочку и синхронизировать весь производственный цикл выпуска серийной продукции, на ближайшее время запланированы следующие мероприятия по развитию производства:

1. Освоение и запуск в серийное производство горизонтально-обрабатывающего центра НЕС 500 фирмы "StarragHeckert" (Германия) для обработки деталей типа "Картер" (МП23, МП28, МП81, МП60, МП11, МП66 и т.п.) Технические характеристики данного станка позволяют не только повысить производительность в 2-3 раза, но и вывести нашу продукцию на новый уровень качества. Обработка обеспечивает 5-6 степень точности.
2. На октябрь-ноябрь 2012 запланиро-

ваны монтаж и пуско-наладка зубошлифовального станка ВЗ 600 Ф4 с ЧПУ. Новая технология чистовой обработки с ЧПУ зубьев шестерен обеспечивает 5-6 степень точности, а минимальные временные затраты на переналадку станка и его высокопроизводительность позволят синхронизировать цикл зубошлифования с циклом токарной обработки.

3. На данный момент ведутся работы по



внедрению в производственный процесс термического комплекса производства ЗАО "НАКАЛ". Термический комплекс состоит из цементационной шахтной печи СЩЦМ 8.12/9.5, модуля подготовки газовой атмосферы МППА 04, системы автоматизированного управления технологическим процессом и качеством термической обработки, шахтной закалочной ванны ВШП 8.12, промывочной ванны ВШМ 8.12 и отпускной печи ПШО. Данная структура комплекса позволяет проводить непрерывный цикл цементации и нитротермической обработки с последующей закалкой и нормализационным отжигом в защитной атмосфере. Стоит отметить, что обработанная деталь будет практически чистой, без окиси, что обеспечит порядок на рабочем месте и снизит износ металлообрабатывающего оборудования, куда поступают детали после термообработки.

Термический комплекс "НАКАЛ" будет установлен и запущен в новом производственном корпусе, где сейчас ведутся монтажно-строительные работы.

4. В октябре месяце 2012 года в УМО №1 будет установлен универсальный токарный станок АР82-02 Алапаевского Станкостроительного завода с расстоянием между центрами 1500 мм. Данный станок приобретен заводом для расширения производственных мощностей токарного участка.

1000-ые КОМ МП24-4208010-20 и МП27-4215010-31

Информация предоставлена Зиминым Ю.В., Тумреевым В.Ю., Добрых В.А.

13 августа 2012 года силами слесаря МСР Калмыкова Виктора Ивановича была собрана коробка отбора мощности МП27-4215010-31 (серийный номер № 1000). Обладателем 1000-ой КОМ стал ООО «ПСЦ ТЕХНИКОМ» (г. Тверь).

КОМ МП27-4215010-31 устанавливается на неполноприводные шасси КАМАЗ и предназначена для привода насосов с высокой частотой вращения.

Данные коробки отбора мощности находят свое применение на пожарной техни-

ке, сочетающей требования по высокой нагрузочной способности и высоким частотам вращения. Основными потребителями данных КОМ являются ООО «ПСЦ ТЕХНИКОМ», ООО «УралПОЖТЕХНИКА», ОАО «ПОЖТЕХНИКА», ООО «Компания УРАЛКАМ», ОАО «СпецБурМаш», ООО «Специальная буровая компания», ООО «НПФ «ГИСПРИБОР», ОАО «Азнакаевский завод Нефтемаш».

Поздравляем весь коллектив ГК КОМ с еще одним нашим производственным юбилеем!



Наши праздники

НАШ ДВАДЦАТЬ ВТОРОЙ ПОБЕДНЫЙ МАРШ

**Обычно дважды два - четыре.
Но в нашем случае едва
Все это верно, и права
Молва: есть исключенья в мире -
Здесь это будет двадцать два.
А коль лирическим мы взглядом
Посмотрим, увидать должны
На фоне жизненной волны
Двух лебедей, плавущих рядом.
А в общем, как ни погляди,
Как ни считай, но вывод ясен:
Как возраст этот свеж, прекрасен,
Побед так много впереди!**

Считается, что человек в 22 года уже вполне самостоятелен. Он твердо стоит на ногах, строит большие планы, с надеждой смотрит вперед. Вот и наше предприятие молодо и стабильно, уверенно смотрит в будущее, модернизируя основное производство и развивая перспективные проекты. 22 года - это пора зрелых решений, основанных на личном опыте, и смельчаков, далекодумящих планов, присущих уверенному в своих силах, зрелому "организму" предприятия.

26 сентября 2012 года ООО "КОМ" отметило свой день рождения в стенах завода угощением вкусными тортами сотрудников компании, а 30 сентября Татарский драматический театр открыл свои двери для всего коллектива предприятия, его родных и близких. С традиционной приветственной речью выступил предс-

датель Совета директоров Василий Владимирович Маньковский, которого лично поздравил заместитель главы Администрации Комсомольского района Рафик Нургаязович Вафин. Ведущими праздника были всем нам знакомые и полюбившиеся Дилюза Хабиева и ведущий менеджер ОВК Нафис Гарибуллин.

За большой вклад в развитие предприятия, освоение новых технологий и интеллектуальный труд были награждены памятными дипломами наладчик станков с ЧПУ В.В. Савин, фрезеровщик А.В. Пономарев, программист 1С И.Р. Батыршин, наладчик станков с ЧПУ С.С. Ахмедов, начальник отдела технического развития А.Н. Нурутдинов.

После официальной торжественной



части началось представление. Зал был полон. Лично меня, как постоянного посетителя подобных мероприятий, никогда еще так не радовали волшебные аккорды инструментальной музыки! Слух зрителей радовал звуки аккордеона, так искусно извлекаемые из клавиш четой Еремеевых. Дuet скрипачек радовал не только слух, но и глаз. Классические произведения в современной обработке, грациозные движения молодых исполнительниц завораживали зал. Нежные звуки флейты Гуляры Кадыровой наполняли зрителей спокойствием и умиротворением. А во время песочного шоу вся аудитория настолько была поглощена маневренiem рук, быстрой сменой картин, живостью и актуальностью сюжета, что, вряд ли,

кто-то мог проронить хоть слово, чтобы не побояться разрушить это сказочное песочное волшебство. Песни давно полюбившейся всем КОМОвчанам Эльвиры Шепель напевала весь зал, а веселое выступление фокусника Геннадия Сергеева от души повеселило и детей, и взрослых. Да, и какой концерт без танцев?! И в этот раз ансамбль "Булгары" порадовал нас своими яркими, эмоциональными представлениями чувашского и казачьего народных танцев.

Но что мы все о приглашенных выступающих... Свои таланты блистали на сцене драмтеатра ничуть не меньше. Дети наших сотрудников: Юсупова Айгуль и Сергиева Вероника, с чувством рассказали стихотворения. Работник ГК КОМ Сергей Гаврилов с супругой Анной Мерсон порадовали нас как солыми, так и парными песенными выступлениями. Молодое поколение завода (Батыршин И.Р., Васильев Д.В., Газиев Р.О., Гарипова А.Д., Сергиева А.С., Хафизова А.Р.) представило на суд зрителей татарский свадебный танец. Ведущий специалист отдела кадров Наталья Мачурина поведала песню-притчу Светланы Копыловой "Брошенный камень". Свои певческие таланты проявили распределитель работ Альбина Харисова со своей дочерью Камиллой и работник АХО Вера Иванновна Сергеева.

Финальным аккордом всего представления стал гимн семье, исполненный всеми участниками концерта. Актуален он

для нас потому, повторю слова ведущих, что "ГК КОМ и есть одна большая, дружная семья".

С праздником нас, коллеги!

KOM

**Пусть рейтинг с каждым годом
строчкой выше,
Болотоходов тысяч 50,
А в фирму «КОМ», что собралась
под крышей,
Заказы пусть со всей страны летят!
Пусть коммерсанты деньги добывают,
Продукцию всю продадут подряд.
Василию Маньковскому – здоровья!
Он ваша честь и совесть, ваш гарант!
Лишь с коллективом удастся ближе,
Лишь с коллективом все преодолеть.
Желаю процветания и счастья
Найти, все получить, и все успеть!**

Анна Мерсон и Сергей Гаврилов

Пресса о нас

Коробки отбора мощности для силовых агрегатов ЯМЗ и не только

Источник: журнал «Коммерческие автомобили» №9-10(46) 2012, стр. 54-55

Завод "КОМ" приступил к освоению новой серии коробок отбора мощности для силовых агрегатов ЯМЗ-236, а также устанавливаемых на двигатели, соответствующие экологическому классу Евро-4, ЯМЗ-0905. Серия КОМ будет включать в себя несколько моделей, позволяющих осуществлять привод оборудования от верхнего люка и заднего торца коробок передач.

Коробка отбора мощности (КОМ) МП53-4215010

Изделие предназначено для применения в составе наиболее распространенных пожарных автомобилей с силовыми агрегатами ярославского завода "Автодизель": УРАЛ 5557, УРАЛ 4320, МАЗ 5337. Коробка отбора мощности разработана по аналогии с уже освоенной и хорошо зарекомендовавшей себя КОМ МП03-4215010-20 для пожарных автомобилей на шасси КАМАЗ.

КОМ МП53-4215010 позволяет:

- осуществлять привод пожарных насосов от верхнего люка коробок передач

ЯМЗ-236 и ЯМЗ-0905, требующих обеспечения высоких частот вращения и существенной отбиаемой мощности;

- расширять компоновочные возможности автомобиля, например, разместить насос в средней части шасси;
- отказаться от массивного центрального редуктора отбора мощности, применяемого на пожарных шасси МАЗ, встраиваемых в разрез карданной передачи автомобиля.

Картер КОМ МП53-4215010 представляет собой единую целую с верхней крышкой коробки передач и содержит в себе механизм управления КП. Реализованное передаточное число привода оборудования $i=0,608$. Конструкция КОМ, по аналогии со штатным механизмом управления коробкой передач, имеет разъем для установки верхней крышки механизма управления, таким образом, допускается применение КОМ как с кулисным приводом управления КП, так и с рычажным исполнением.

Коробка отбора мощности (КОМ) МП59-4206010

Изделие позволяет осуществлять привод оборудования, требующего существен-

ного крутящего момента (до 1000 Нм) и ступенчатого регулирования передаточного отношения. Данная КОМ разработана по аналогии с широко распространенными изделиями завода "КОМ" серии МП23, отбирающими мощность от заднего торца коробок передач КАМАЗ и нашедших широкое применение в областях специавтомобилих нефтегазового комплекса.

Коробка отбора мощности (КОМ) МП51-4215010 и МП52-4215010

Для расширения возможностей отбора мощности автомобилей с ярославскими силовыми агрегатами разработаны КОМ МП51-4215010 и МП52-4215010, позволяющие приводить оборудование посредством двух карданных валов, либо посредством двух насосов с раздельным включением. Данные изделия позволяют применять шасси УРАЛ и МАЗ в области коммунально-дорожной техники, автокрановых установок и прочих видов спецтехники.

Коробки отбора мощности (КОМ) серии МП49 на коробки передач ZF

Коробки отбора мощности серии МП49 устанавливаются на задний торец

Обозначение модификаций	Отбор мощности	Передаточное отношение	Максимальный момент на валу КОМ, Нм
МП49-4209010-15	насос НШ32(50)	1,1/1,3	400
МП49-4209010-25	насос 310.2.28	1,1/1,3	400
МП49-4209010-30	насос 310.3.56	0,84/1,02	400
МП49-4209010-40	Фланец УАЗ	1,1/1,3	1 000
МП49-4209010-45	Фланец ГАЗ	1,1/1,3	1 000

коробок передач (КП) моделей ZF 6S1000, 9S1310, 16S151/221/251; 16S1820 и позволяют осуществлять привод оборудования как посредством карданной передачи, так и при помощи основных размерностей отечественных насосов.

Привод КОМ осуществляется от промежуточного вала коробки передач через дополнительный вал отбора мощности. Электропневматическое управление коробками отбора мощности действует от давления сжатого воздуха пневмосистемы автомобильного шасси. Отбор мощности возможен на стоянке или во время движения автомобиля без переключения передач. У всех модификаций МП49, кроме

МП49-4209010-30, направление вращения вала КОМ противоположно направлению вращения коленчатого вала двигателя.



Технические характеристики	МП51-4215010	МП52-4215010
Место установки	верхний люк КП ЯМЗ 236, 0905	
Максимальная отбираемая мощность от каждого вала КОМ, кВт	75	
Максимальная отбираемая мощность от обоих валов КОМ, кВт	110	
Максимальный крутящий момент на валах КОМ, Нм	320	
Передаточное отношение скорости вращения коленчатого вала двигателя к скорости вращения вторичного вала КОМ	Вал 1 (под карданныю передачу) -1,0 Вал 2 (под карданныю передачу) -1,4	Вал 1 (под насос 310.3.56) -1,0 Вал 2 (под насос 310.3.112) -1,0
Включение КОМ	электропневматическое, раздельное	
Направление вращения валов КОМ совпадает с направлением вращения коленчатого вала двигателя		
Отбор мощности возможен на стоянке или во время движения автомобиля без переключения передач		

Технические характеристики	МП53-4215010	МП59-4206010
Место установки	верхний люк КП ЯМЗ 236, 0905	задний торец КП ЯМЗ 236, 0905
Максимальная отбираемая мощность от вторичного вала КОМ, кВт	100	160
Максимальный крутящий момент на вторичном валу КОМ, Нм	380	1 000
Передаточное отношение скорости вращения коленчатого вала двигателя к скорости вращения вторичного вала КОМ	0,608 2 – 3,4 3 – 1,79 4 – 1,0 5 – 0,73	1 – 6,17
Включение КОМ	электропневматическое	
Направление вращения вторичного вала КОМ совпадает с направлением вращения коленчатого вала двигателя		
Отбор мощности возможен на стоянке или во время движения автомобиля без переключения передач		

Кисточка в Божьих руках

Песня-притча Светланы Копыловой

Жил на свете маляр, и любил провожать он закаты,
Наблюдая, как прячется солнце за быстрой рекой,
И ещё он мечтал стать художником, чтобы когда-то
Отразить на холсте мир прекрасный и разный такой.

Очень скоро судьба оказалась к нему благосклонной:
Знаменитым художником стал не в одной он стране:
За огромные деньги картины шли с аукционов,
С каждым днём возрастая всё больше и больше в цене.

Но однажды красивую девушку встретил художник,
Взор смешливый и алый румянец пленили его,
И решил, что её отпустить ни за что он не сможет,
Если не передаст на холсте этот образ живой.

Он её рисовал вдохновенно и самозабвенно.
И портрет получился таким, что сравнения нет.
Посмотрела она и сказала вдруг проникновенно:
-Да, хорошая кисточка! Очень удачный портрет!

Рассмеялся художник наивности девушки этой:
-Да при чём же тут кисточка? Дело - в таланте моём!
Я и чёрным углём нарисую все степени света
И белилами выкрасу ночь на холсте на своём!

Улыбнувшись, сказала она, не смущаясь нимало:
-Мне казалось, что Вы - тоже кисточка в Божьих руках,
И премудрый Творец, чтобы мы красоту понимали,
Через Ваши полотна Свой мир открывает для нас.

У художника, точно свеча, вдруг погасла улыбка,
И чеканя слова, он сказал, раздражённо слегка:
- Нет, творец - это я! Слышишь, - я! И большая ошибка!
Думать, будто бы я - это кисточка в чьих-то руках!

Вновь он краски смешал и сменил полотно на мольберте,
И рукою уверенной снова стал делать мазки,
Но уже через час был он самым несчастным на свете:
На холсте видел он лишь работу бездарной руки.

Он полотна менял, снова смешивал краски, но тщетно!
Он катался по полу, ломал свои кисти, и вил...
Он был самым несчастным и самым бездарным на свете,
Словно это не он гениальным художником был.

Жил в убогой каморке когда-то известный художник.
Он любил повторять, глядя вдаль на застывший закат,
Что всё бренно на этой земле, и что люди не больше,
И что люди не больше, чем кисточки в Божьих руках.

Юмор

Разговор двух мужчин:
- У меня угнали машину?
- В полицию ходил?
- Ходил, не они...

В самолете на соседних креслах блондинка и адвокат. Лететь долго. Блондинка молча отворачивается и смотрит в иллюминатор.

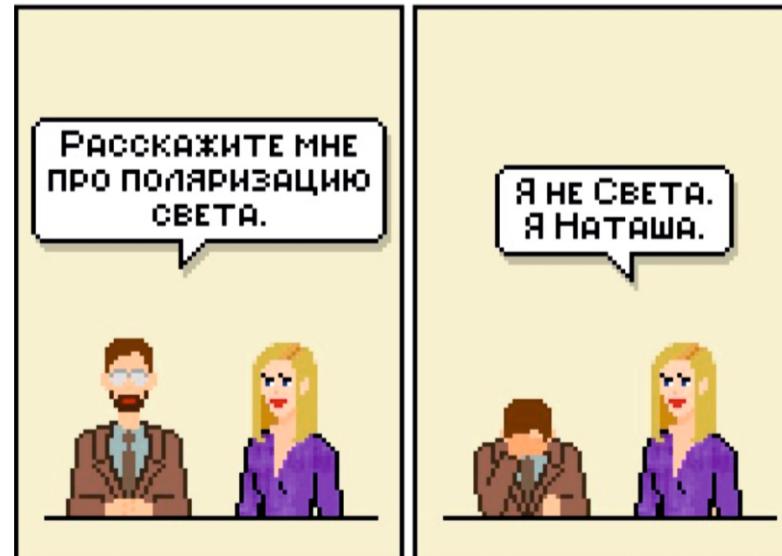
Адвокат блондинке:

- Давайте я Вам задаю вопрос. Если Вы не знаете ответ - Вы мне 5 долларов. Потом Вы мне задаете вопрос, если я не знаю ответ - я Вам 500 долларов. Блондинка соглашается.

Адвокат:

- Каково расстояние от Луны до Земли?
Блондинка молча отдает ему 5 долларов.

Блондинка:



- Кто поднимается в гору на трех ногах, а спускается на четырех?
Проходит пару часов. Адвокат обзванил всех друзей, перерыл Интернет, ответить найти не может.
Делать нечего, отдает блондинке 500 долларов и спрашивает:
- Кто это???

Блондинка молча отдает ему 5 долларов и отворачивается к иллюминатору.

Табличка на столбе: «Бросая мусор на улице, не забывайте хрюкнуть».

Поздравляем!

Поздравляем юбиляров!

50-летие встретил:

16.07.2012 Кутняков Михаил Александрович, слесарь-сантехник.
55-летний юбилей торжественно

справили:
17.08.2012 Фасахов Идрис Исхакович, фрезеровщик.

20.08.2012 Евдокимов Андрей Андреевич, модельщик по деревянным моделям.

22.08.2012 Милов Алексей Леонидович, инженер-конструктор (г. Богословск).

11.09.2012 Карпов Сергей Александрович, главный технолог по автомобилям.

28.09.2012 Кудряшов Владимир Борисович, токарь-расточник.

12.10.2012 Стародумова Зоя Захаровна, инженер по ОТ и ПБ.

13.10.2012 Закиров Азат Магруфович, управляющий директор ООО "ТД КОМ".

15.10.2012 Сезин Владимир Сергеевич, контролер ОТК.

17.10.2012 Зиннатуллин Зуфар Фаятович, слесарь-инструментальщик.

60-летие отметили:

21.07.2012 Лисин Александр Михайлович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

30.08.12 Лапшин Александр Николаевич, дворник.

65-летие встретили:

06.10.2012 Абзолов Назят Карамович, охранник.

07.10.2012 Тумреев Юрий Иванович, главный конструктор.

70-летие отпраздновал:

02.08.2012 Зубор Анатолий Григорьевич, шлифовщик.

75-летний юбилей торжественно

справил:

24.10.2012 Дудка Эдуард Александрович, главный технолог.

Все оглянувшись не успели -

И вот, серьезный юбилей!

Вы сделать многое сумели,

И впереди полно зятей!

Вам долголетия и счастья,

И оптимизма пожелать

Хотим с любовью настоящей,

И никогда не унывать!

Автор: Содатова Мария

5-летие стажа работы в Группе компаний "КОМ" справили:

Пикалев Андрей Васильевич - зубошлифовщик.

Шагимуратов Адель Дауранович - начальник УМО.

Карташов Андрей Михайлович - модельщик по деревянным моделям.

Яковенко Вадим Николаевич - оператор станков с ЧПУ.

Батыршин Наиль Назарович - слесарь МСР.

Жакупов Фларид Тульцевич - фрезеровщик.

Артемьев Руслан Николаевич - менеджер.

10 лет своей трудовой деятельности ГК КОМ посыпали:

Бажанов Олег Сергеевич - управляющий директор ООО "КОМ-Модель".

Колотилова Галина Александровна - охранник.

Брыксин Павел Сергеевич - ведущий инженер-технолог.

Савельев Сергей Александрович - слесарь-ремонтник оборудования.

Морозова Валентина Михайловна - мастер УМО.

Бураков Владимир Васильевич - токарь.

Глухарев Владимир Петрович - термист.

Коллеги, поздравляем Вас,

Пусть служба будет только в радость,

И Вам желаем в этот раз

Познать ту явственную сладость,

Которую нам жизнь несет,

Которую она нам дарит,

Пускай во всех делах везет,

Пусть Бог здоровьем Вас одарит.

Автор: Содатова Мария

С рождением ребенка!

23 августа 2012 года в семье контролёра качества **Калачкова Андрея Николаевича** произошло пополнение, на свет появилась дочь **Ангелина**.
20 сентября 2012 года в семье слесаря МСР **Стародумова Артема Александровича** стало на одного члена больше, родилась дочь **Вероника**.

У Вас ребеночек родился,
Вот ангелочек появился.
Событие для всех нас радостное,
Счастливое такое, сладостное.

Пусть растет он здоровым и крепким,
Пусть детство его будет светлым,
Уверенно по жизни пусть шагает,
Родителям пусть никогда не забывает.

Автор: Тетяна Жмурко

С днем свадьбы!

08 сентября 2012 года связали себя священными узами брака **Бурова Галина Сергеевна**, администратор мебельного салона, и **Гумеров Динар Раинович**.

15 сентября 2012 года состоялось бракосочетание **Пермякова Андрея Сергеевича**, инженера-электроника, с **Масловой Мариной Валентиновной**.
12 октября 2012 года на одну ячейку общества стало больше: помощник директора **Гизатуллина Лиз Ириковна** сказала заветное "да" **Макарову Вячеславу Анатольевичу**.

Пусть выручает и бодрит
Здоровая ирония!
В душе всегда царят любовь
И полная гармония!

Пусть чувства будут на двоих,
А поцелуи нежными!
Пусть счастье радует опять
Мечтами и надеждами!

С повышением по службе!

Жизнь предприятия не стоит на месте. И в ногу с ней растет профессионализм, повышается квалификация и меняются интересы наших сотрудников. Поздравляем коллег с повышением по службе, переводами в другие подразделения и желаем дальнейших успехов в работе!

07.08.2012 **Васин Игорь Вячеславович** переведен с должности дворника из административно-хозяйственного отдела на должность слесаря МСР 6 разряда на участок новой продукции.

01.09.2012 наладчик станков и манипуляторов с ЧПУ 5 разряда участка механической обработки **Савин Василий Васильевич** был повышен до наладчика станков и манипуляторов с ЧПУ 6 разряда.

24.09.2012 инженер-конструктор конструкторского отдела **Батаев Илья Валерьевич** был повышен до должности ведущего инженера-конструктора КО.

01.10.2012 слесарь МСР 2 разряда **Галимов Фарит Ринатович** получил повышение по службе и стал слесарем МСР 3 разряда, продолжая трудиться на участке сборки и установки.

01.10.2012 кладовщик отдела логистики **Соколова Екатерина Юрьевна** была повышена до должности заведующего склада ОЛ.

02.10.2012 помощник мастера **Бормотин Евгений Иванович** получил повышение по службе и стал мастером, продолжая трудиться на участке механической обработки.



Корпоративная газета ГК «КОМ»

Выходит 1 раз в 2 месяца
Издается с сентября 2005 года

КОМ, зарегистрированный товарный знак, 2004

Перепечатка материалов возможна только по согласованию с редакцией.
Отпечатано в типографии «Диамант». Тел.: (8552) 705 145. **Тираж** 400 экз.

КОМ/Группа компаний

РФ, 423801, РТ, Набережные Челны, ул. Спартаковская, 8

Торговый дом: +7 (8552) 717 313; tdkom@korobki.ru

Интернет-каталог продукции: www.korobki.ru

РЕДАКЦИЯ

И.о. редактора: Ильина Дарья Александровна, DaPol@korobki.ru

Дизайн и верстка: Владимир Петруsevich, petrusevich-vladimir@yandex.ru



№4 (56) август-октябрь 2012 г.
корпоративная газета
группы компаний «КОМ